

Hochleistungs-Form-, Schneide- und Verpackungsmaschine für Produkte in Doppeldrehschlag. Die Maschine ist für das Verpacken von längeren Produkten konzipiert.

# U1-II/III



## Produkte

- Hart- und Weichkaramellen
- Toffees
- Kaubonbons
- Kaugummi

## Leistung

- bis zu 1000 Produkte/min U1-II
- bis zu 900 Produkte/min U1-III

## Formatbereich

	<b>U1-II</b>
	Länge: 46– 65 mm
	<b>U1-III</b>
	Länge: 66–100 mm
	Breite: 8– 25 mm
Höhe: 5– 15 mm	
Ø: 8,8– 15 mm	



# U1-II/III

## Packmittel

- Wachspapier
- Zellglas
- Aluminium/Papier kaschiert

## Packmittelmaße

- Rollendurchmesser: bis 350 mm
- Kerndurchmesser: 70–76,2 mm

## Medien

- Elektrischer Anschlusswert: 12 kVA
- Druckluftverbrauch: 1,5 m<sup>3</sup>/h; 600 kPa
- Kühlwasser: 0,15 m<sup>3</sup>/h  
Temperatur: 10 ... 15°C  
Druck: min. 200 kPa

## Abmessungen

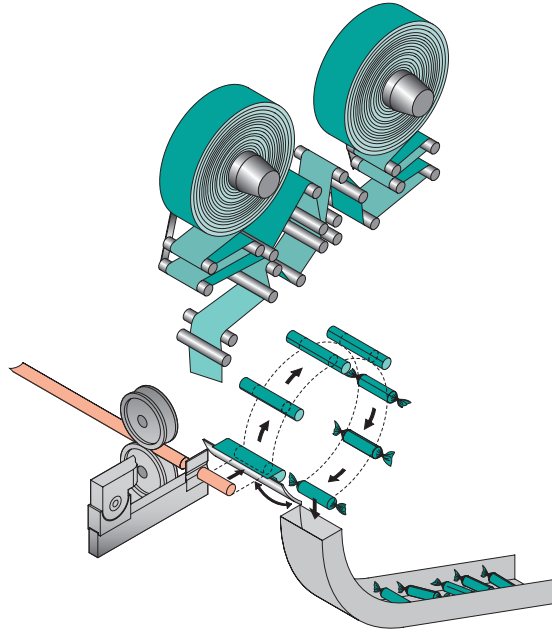
- Maschine:  
Länge: 1860 mm  
Breite: 1500 mm  
Höhe: 1975 mm
- Schaltschrank  
Länge: 1200 mm  
Breite: 500 mm  
Höhe: 2000 mm

## Gewicht

- Maschine: 2100 kg
- Schaltschrank: 270 kg

## Kombination

Je nach Produkt ist eine Kombination mit Kegelroller und Ausziehmaschine (Toffees, Hart- und Weichkaramellen) oder Extruder und Kühltunnel (Kaugummi- und Bubble-Gum-Produkte, Kaubonbons) vorgesehen



## Funktionsweise/Ausstattungsmerkmale

- Voregalisierer und wassergekühltes Guillotine-Messer
- automatisches Spleißen bei Packmittelrollenwechsel zur Vermeidung von Stillstandszeiten
- Servosteuerung mit SPS-Funktionen
- zentrale Schmierung mit Druck- und Temperaturüberwachung
- Pneumatische Zentrier- und Spannvorrichtungen für Packmittelrollen
- servogetriebener Packmittelabzug und Packmittelmesser
- Alle elektrischen und elektronischen Elemente in separatem Schaltschrank
- Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung
- Touchscreen basierte Bedienung

- Der vollautomatische Betrieb ermöglicht die Bedienung mehrerer Maschinen durch einen Operator
- Schutzgrad IP 54

## Optionen

- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Fotoelektrische Druckbildzentrierung
- Zusätzliche Rollenhalter für ein zweites Packmittel (Innenwickler) mit automatischem Spleißer für Außenwickler
- Längsnahtsiegelung mittels Schleifheizung oder beweglicher Packkopfheizung und -kühlung
- Aussondern von ungewickelten Produkten